

TECHNICAL DATA SHEET

supersedes previous issue dated 18/03/97

PU 377/00
ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ

Применение:	Плоские поверхности		
Нанесение:	Конвенциональные и безвоздушные системы распыления, лаконоливная машина.		
Смешивание:	По весу: По объему:		
Часть А:	PU 377/00	100	100
Часть В (активатор):	RH 888	2	2.2
Часть С (катализатор):	RH 999	2	1.7
Растворитель:	DX 931	5-15	5-20

Технические характеристики

Содержание твердых веществ (%) :	89 ± 3
Удельная плотность (кг/л):	1.036 ± 0.030
Вязкость (DIN 8 при 20°C):	18" ± 2"

Общие характеристики

Жизнеспособность рабочей смеси при 20°C:	15 мин
Рекомендуемый расход (г/м²):	Max. 250
Интервал между слоями (20°C):	Min. 40' - Max. 60'
Количество слоев:	Max. 4
Высыхание(1 слой 250 г/м² при 20°C):	Пылестойкость 20 мин Стойкость к прикосновению 60 мин
Складирование :	Минимум через 8 часов
Ускоренная сушка:	Выдержка 15мин 50°C 60мин Охлаждение 15мин
Шлифование:	не менее чем через 16 часов.
Нанесение следующего покрытия:	не менее чем через 16 часов.
Срок годности (месяцы):	PU 377 6 RH 888 6 RH 999 6

Подготовка поверхности

Тщательно отшлифовать и очистить поверхность.

Основные характеристики

PU 377/00 - прозрачный полиэфирный, высокопрочный грунт обладает: хорошей растекаемостью, как по горизонтальным так и вертикальным поверхностям, высокой прозрачностью и эластичностью, и малой усадкой.

PU 377/00 может наноситься вертикально либо горизонтально, желательно использовать двухкомпонентные пистолеты-распылители. Жизнеспособность рабочей смеси с катализатором RH 999 является довольно короткой (около 15 минут).

Для более продолжительной жизнеспособности рабочей смеси (около 40 минут), используйте 4% катализатора RH 666, но это приведет к замедлению сушки.

Как только поверхность затвердела, её можно шлифовать вручную или автоматически.

Летом, в целях ускорения процесса сушки, рекомендуется разбавить с растворителем DP 695

TECHNICAL DATA SHEET

supersedes previous issue dated 18/03/97

PU 377/00

ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ

Процедуры смешивания проводятся при температуре 20° C.

При низких температурах, средством для компенсации снижения реактивности, является увеличение доли ускорителя на 1%.

При высоких температурах, количество ускорителя и катализатора должно быть уменьшено во избежание расслоения между различными слоями.

Летом желательно заменить РН 999 на РН 666, который увеличивает жизнеспособность смеси и делает её менее подверженной к расслоению.

Для применения на светлых древесных покрытиях рекомендуется использовать 2% ускорителя РН 777 вместо РН 888.

Внимание

- PU 377/00 следует использовать при температуре не ниже +20 ° C .
- РН 888 и РН 999 в прямом контакте могут вызвать бурную химическую реакцию, которая может быть опасна для человека. По этой причине, в начале смешиваем полностью РН888 с PU317 и только потом добавляем РН 999 или РН 666.
- Для обеспечения хорошей адгезии от верхнего отделочного слоя до нижнего PU 377, время между шлифованием и использованием верхнего слоя не должно превышать 24 часа.