

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

**ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

Ремонтный набор со смолой для ламинирования (быстрый)

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

Полиэфирная конструкционная смола.
Отвердитель (активатор) для полиэфирной смолы – пероксид в растворе.
Стекломат.



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Быстрый ремонтный набор с полиэфирной конструкционной смолой для ручного ламинирования. Предназначен для ремонта значительных повреждений. Идеально подходит для ремонта автокузовов, кемпинг-прицепов, лодок и яхт. В комплекте отвердитель (активатор) для полиэфирной смолы – пероксид в растворе и стекломат.

- ✓ Хорошая адгезия к металлам.
- ✓ Минимальная усадка.
- ✓ Высокая твердость и эластичность.
- ✓ Высокое качество шлифования

Цвет – светло-желтый, прозрачный.
Степень блеска – глянец.

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

Содержание летучих веществ: VOC для смеси = 395 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

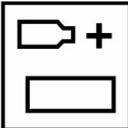
Продукт обладает хорошей адгезией к различным поверхностям и может наноситься на:

- ✓ Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- ✓ Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная.
- ✓ Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпаклевки, акриловые и эпоксидные грунтовки

Рекомендуем наждачную бумагу грануляции: P80÷P120.

ВНИМАНИЕ: Продукт не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p>Применение для ремонта значительных повреждений: дыр и проржавевших частей кузова</p>				
	<p>Пропорции смешивания по весу</p> <table data-bbox="338 734 766 817"> <tr> <td>Смола</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>2</td> </tr> </table> <p>Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	Смола	100	Отвердитель	2
Смола	100				
Отвердитель	2				
	<p>Толщина слоя Стекломат можно наносить в несколько слоёв.</p> <p>Время гелеобразования Около 9÷11 мин. при 20°C</p>				
	<p>Время отверждения 25÷30 мин. при 20°C.</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>				
	<p>Шлифование - черновое «по сухому» P80÷120</p>				

ПРОЦЕСС ЛАМИНИРОВАНИЯ

- Приготовить соответствующий кусок стекломата, больший от ремонтируемого места на около 2 см.
- На очищенное место нанести кистью смолу, смешанную с отвердителем.
- Наложить стекломат, прижать и пропитать смолой при помощи кисти, можно наложить несколько слоев стекломата.
- Подождать около 30 минут, после чего поверхность ламината можно обрабатывать механически или выровнять при помощи полиэфирной шпатлевки.
- Минимальная температура нанесения +10°C.

ВНИМАНИЕ:

Не выливать оставшейся, перемешанной с отвердителем смолы обратно в банку!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На полиэфирные ламинаты можно наносить:

- ✓ двухкомпонентные эпоксидные грунты
- ✓ двухкомпонентные акриловые грунты
- ✓ двухкомпонентные полиэфирные шпатлевки
- ✓ двухкомпонентные полиэфирные пневмораспыляемые шпатлевки
- ✓ двухкомпонентные эпоксидные шпатлевки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

- 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!**
- 2. Беречь отвердитель от перегрева!**

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Ремонтный набор – 12 месяцев от даты производства.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации».

Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения.

Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом

связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша